

Katowice, dnia 21-02-2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/02/2018/Z1

Spółka Bioelektrownie Świętokrzyskie MK-Stoki Duże sp. z o.o. na potrzeby realizacji projektu **BIOSTRATEG 1/270745/2/NCBR/2015 realizowanego w ramach programu „Środowisko naturalne, rolnictwo i leśnictwo” Biostrateg pt. *Potencjał paszowy, energetyczny i ekonomiczny upraw ślazuwca pensylwańskiego na glebach lekkich, odłogowanych i rekultywowanych (akronim SIDA)*** ogłasza nabór ofert na dostawę części do budowy stanowiska badawczego do torfikacji.

Zapytanie ofertowe nr 1/02/2018/Z1 dotyczy dostawy:

- 1) Śruby ślimakowej torfikatora
- 2) Zespołu napędowego śruby torfikatora

zgodnie z załączoną specyfikacją stanowiącą załącznik nr 1 do zapytania oraz z uwzględnieniem poniższych warunków.

Warunki zamówienia:

1. Wykonanie wg specyfikacji technicznej części do budowy stanowiska badawczego tj. śruby ślimakowej oraz zespołu napędowego śruby do torfikacji według opisu w załączniku 1.
2. Termin dostawy : 30 dni od daty podpisania umowy.
3. Ofertę należy przedstawić podając cenę netto i brutto .
4. Cena usługi musi obejmować: koszt wykonawstwa oraz dostarczenia do Zleceniodawcy.
5. Dostawa do firmy: Bioelektrownie Świętokrzyskie MK-Stoki Duże Sp. z o.o., 40-749 Katowice, ul. Tartaczna 12.
6. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do kontroli robót u Zleceniobiorcy od chwili otrzymania zlecenia przez Zleceniobiorcę.

Projekt “Potencjał paszowy, energetyczny i ekonomiczny upraw ślazuwca pensylwańskiego na glebach lekkich, odłogowanych i rekultywowanych”

Umowa nr BIOSTRATEG1/270745/2/NCBR/2015

7. Na wykonane elementy wykonawca ma udzielić gwarancji na połączenia spawane oraz na jakość materiału na okres 12 miesięcy.
8. Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty:
 - Kryterium I : cena– 90%
 - Kryterium II : termin dostawy - 10%

Wykonawca może zaproponować jeden z następujących terminów dostawy liczonych od dnia zawarcia umowy, dla których Zamawiający przewidział następującą punktację:

- dostawa do 30 dni - 10 pkt.
- do 45 dni - 5 pkt.
- do 60 dni - 0 pkt.

9. Termin związania ofertą:

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 45 dni.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu związania ofertą za zgodą Wykonawcy.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem składania ofert.

Osoby uprawnione do kontaktu :

1. Ireneusz Kurowski : irekkurowski@gmail.com
2. Monika Cora: monika.cora@biosida.pl , tel. 728 444 197

Data i termin składania ofert :

Prosimy o przedstawienie oferty do dnia **07-03-2018r.** do godz. **14:00** w formie papierowej pod adresem :

Bioelektrownie Świętokrzyskie MK-Stoki Duże Sp. z o.o.

ul. Tartaczna 12

40-749 Katowice



Projekt “Potencjał paszowy, energetyczny i ekonomiczny upraw ślazuwca pensylwańskiego
na glebach lekkich, odłogowanych i rekultywowanych”

Umowa nr BIOSTRATEG1/270745/2/NCBR/2015

Załączniki do zapytania ofertowego nr 1/02/2018/Z1:

- specyfikacja techniczna– załącznik nr 1
- rysunek nr 1 – ślimak – załącznik nr 2
- rysunek nr 2 – obudowa ślimaka – załącznik nr 3
- formularz ofertowy – załącznik nr 4
- sposób obliczenia punktów w ramach przyjętych kryteriów – załącznik nr 5
- projekt umowy – załącznik nr 6

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Specyfikacja części do budowy stanowiska badawczego do toryfikacji biomasy surowego wysuszonego ślazuwca.

Zapytanie ofertowe nr 1/02/2018/Z1 składa się z następujących elementów:

- 1) Śruba ślimakowa toryfikatora z obudową – dane (schemat na rysunek 1):
Ślimak ma być umieszczony w obudowie, którą stanowi rura zewnętrzna. Całość ma być ustawiona na stabilnym stelażu wytrzymałym ciężar 1200 kG według własnego projektu.
 - a) Średnica zewnętrzna rury zewnętrznej (obudowa) $D_w = 210$ do 230 mm,
 - b) Średnica zewnętrzna rury na rdzeń ślimaka: 133 mm (gotowa – przyjęta z typoszeregu)
 - c) Długość aktywna śruby ślimaka: $l_c = 2588$ mm,
 - d) Skok śruby ślimaka: od 70 do 85 mm. Skok ma się zmieniać płynnie lub skokowo od 70 mm na wejściu biomasy do 85 mm na wyjściu z krokiem 5 mm.
 - e) Na wyjściu ślimak zakończony przeciwzwojem.
 - f) Materiał śruby toryfikatora: stal kwaso- i żaroodporna.
 - g) Śruba ślimaka jest łożyskowana na łożyskach tocznych i jest wpasowana luznie do obudowy (rury) toryfikatora. Przyjmuje się, że luz promieniowy śruby ślimaka powinien być pomiędzy 0,2 a 0,5 mm.
 - h) Układ do automatycznej kompensacji luzu wynikającego z różnej rozszerzalności cieplnej stali śruby i stali rury zewnętrznej. Układ należy wykonać na zasadzie : zaprojektuj i wykonaj.
- 2) Zespół napędowy śruby toryfikatora poprzez przekładnię ślimakową z napędem silnikiem asynchronicznym i możliwością regulacji prędkości obrotowej za pomocą przemiennika częstotliwości:
 - a) moc napędu i przemiennika: 2,2 kW przy prędkości znamionowej silnika,
 - b) zabezpieczenie przed przeciążeniem mechanicznym.
 - c) prędkość obrotowa ślimaka regulowana od 2obr/min do 15 obr/min. Pod tym kryterium należy dobrać właściwą przekładnię ślimakową.
- 3) Wszystkie niesprecyzowane elementy (np. łożyska) należy dobrać samodzielnie wg zasady najlepszej sztuki inżynierskiej.